

Especificaciones técnicas “Campana de Extracción para Laboratorio con Gabinete de Filtrado”, la misma deberá:

- 1- Estar construida exteriormente de acero inoxidable y en el área de trabajo, interior, de acero inoxidable apto para la utilización de ácidos y solventes.
- 2- La mesada de trabajo deberá contar con un perfil antidesborde y con sopapa de desagote.
- 3- Contar con una puerta tipo guillotina, guiada con rodamientos, y cristal de seguridad laminado.
- 4- Poseer dos (2) picos internos con toma para manguera para servicios de agua y aire o vacío, que se comanden desde el exterior mediante válvulas. Cañería en poliuretano de 6 mm. de diámetro y salida lateral.
- 5- Contemplar un tablero de mando en el exterior de la misma, conteniendo en su interior una contactora con relevo térmico, llave térmica y bornera para conexión eléctrica. Por fuera, botonera de arranque y parada, señal de marcha, llave de iluminación y tomas monofásicos normalizados con tierra para 220 Volt.
- 6- Contar con iluminación interior mediante artefacto estanco con protección de policarbonato, ubicado en el techo del área de trabajo.
- 7- Poseer doble sistema de aspiración permanente mediante pleno posterior, con dos (2) bocas, una boca inferior para los gases más pesados y una superior para los gases más livianos.
- 8- Contar con un variador de frecuencia electrónico en el interior del tablero para la regulación del caudal.
- 9- Contar con un ventilador centrífugo, antichispa, acoplado en forma directa a motor blindado y normalizado, apto para las contrapresiones generadas en el sistema de campana-filtro-ductos.
- 10- Equipo apto para apoyar sobre mesada existente.
- 11- Dimensiones externas: frente: 150 cm., profundidad: 67 cm., altura: 170 cm.
- 12- Contar con una unidad de filtrado construida en acero inoxidable equipada con dos (2) filtros de carbón activado de 61 cm. x 50 cm. x 7 cm., con tapa frontal con burlete. Instalado en el sector superior de la campana con acceso por el frente.

En cuanto a la instalación se refiere, las tareas a realizar deberán contemplar:

- 1- Provisión y montaje de las ménsulas para el ventilador centrífugo.
- 2- Montaje del sistema de filtrado.
- 3- Instalación eléctrica del ventilador desde el tablero.
- 4- Provisión de reja antipájaros.
- 5- Provisión y montaje de ductos y de curvas de 25 cm. de diámetro, de chapa galvanizada, y de abrazaderas de acero inoxidable.

6- Paso del ducto a través de la mampostería desde el laboratorio hacia el pulmón el edificio, debiendo ser éste cerrado y revocado.

7- Conexión de entrada de fluidos a la campana mediante cañería de poliuretano.

8- Conexión de la sopapa de la campana con la descarga en el piso.

9- Puesta en marcha del sistema.